

## Автоматический обрабатывающий и пильный центр BSA



Для полной обработки оконных профилей ПВХ, в следующих вариантах

BSA 160: производительность 160 стандартных окон в день

BSA 200: производительность 200 стандартных окон в день

BSA 240: производительность 240 стандартных окон в день

Каждый вариант может индивидуально оснащаться последующим обрабатывающим модулем типа SBZ для прикручивания армирования и обработки профилей с металлом. В зависимости от площади цеха, центр BSA можно конфигурировать в форме П или Z. Отдельные узлы могут соединяться с помощью динамичного, поперечного транспортёра с функцией накопления профиля.

В обрабатывающий центр можно интегрировать следующие модули:

- Агрегат фрезерования под резинкой для профилей с протянутым уплотнением
- Фрезерование импоста
- Автоматическую сортировку заготовок
- Автоматическую пилу для распила армирования SZA 350

Станок можно укомплектовать следующими опциями:

- Вытяжка для пыльного модуля
- Транспортёр обрезков
- Принтер этикеток
- Дисплей для указания номера ячейки и/или длины армирования
- Система измерения остатков с программой оптимизации
- Система для диагностики управления станком через интернет



Транспортировка профиля из загрузочного магазина с помощью транспортного модуля. Транспортная цапга, управляемая ЧПУ, с помощью высокودинамичного линейного серводвигателя, перемещает профиль к модулю обработки. Стабильная конструкция, качественные направляющие и подшипники гарантируют точное позиционирование профиля при обработке и точный распил.



Обработывающий ЧПУ-модуль  
По необходимости 2-х 3-х или 6-ти осевой модуль, для точного фрезерования и сверления отверстий в ПВХ-профиле. Размещение агрегатов рассчитывается по геометрии профиля, с учетом выполняемых операций. Оптимальное размещение обрабатывающих агрегатов очень важно для быстрой и качественной обработки.

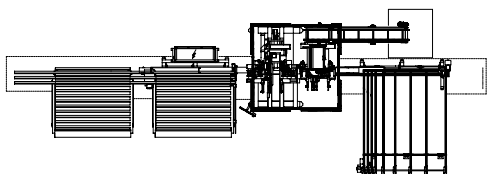


Для распила предлагаются два варианта пильных модулей

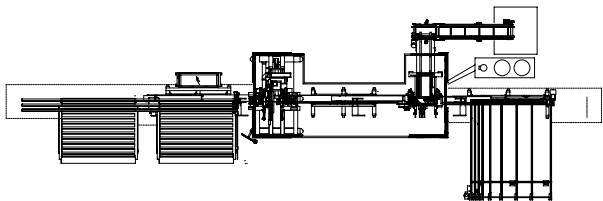
- Универсальная однодисковая наклонная пила для распила  $45^\circ/90^\circ/135^\circ$ , опционально наклон с помощью сервомотора для нестандартных углов.
- Новая запатентованная разработка - пила с 2-мя агрегатами для одновременного обрезания профиля под  $45^\circ$  и  $135^\circ$ . Для распила импоста, один из агрегатов имеет функцию наклона на  $90^\circ$ . Опционально: функция резки импоста под острым углом и рамы с V-вырезом для вваривания импоста.



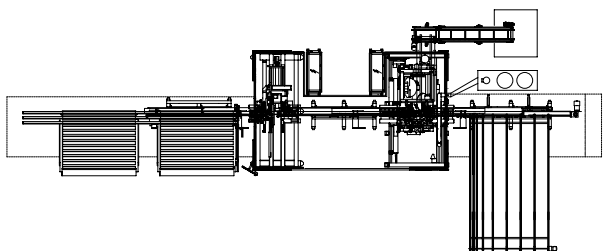
Обработанные и распиленные заготовки выгружаются транспортной цапгой на ременный транспортёр, или позиционируются на модуле динамического транспортёра-накопителя



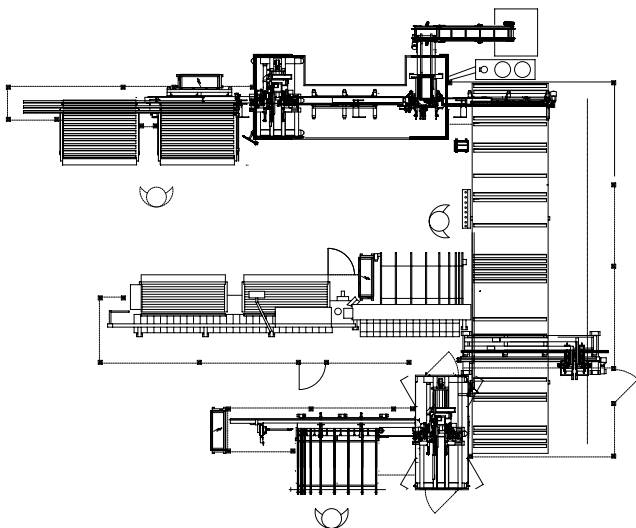
1. Автоматический обрабатывающий и пильный центр BSA 160 производительность 160 стандартных окон за 8 часов



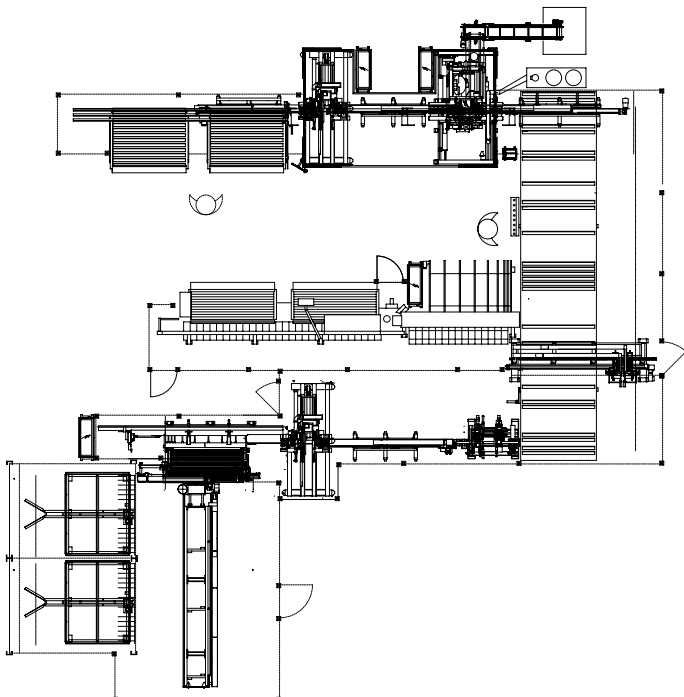
2. Автоматический обрабатывающий и пильный центр BSA 200 производительность 200 стандартных окон за 8 часов



3. Автоматический обрабатывающий и пильный центр BSA 240 производительность 240 стандартных окон за 8 часов



4. Обрабатывающий и пильный центр BSA 200 производительность 200 стандартных окон за 8 часов
  - Поперечный транспортёр-накопитель
  - Автоматическая пила для распила армирования SZA 350
  - Модуль шуруповёртов для крепления армирования в рамном профиле
  - Обрабатывающий модуль типа SBZ



5. Автоматический обрабатывающий и пильный центр BSA 240 в комплекте:
  - Поперечный динамичный транспортёр-накопитель.
  - Автоматическая пила для распила армирования SZA 350
  - Модуль шуруповёртов для крепления армирования в рамном профиле
  - Комбинированный модуль с двумя шуруповёртами снизу и двумя сверлильными агрегатами сверху для одновременной обработки: прикручивание армирования в створочном профиле, сверление анкерных отверстий в рамном профиле
  - Промежуточный модуль с транспортной цангой
  - Обрабатывающий модуль типа SBZ
  - Автоматическая сортировка заготовок





РАЗРАБОТКИ  
ПРОИЗВОДСТВО  
СЕРВИС ...

